

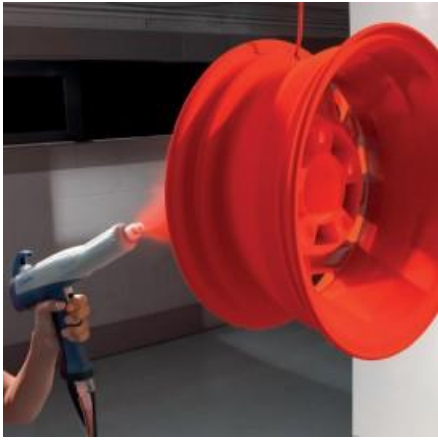


# Encore<sup>®</sup> LT 手動粉末 噴塗系統

最高首次上粉率、便利多樣的功能為每日使用帶來優異的噴塗效果

*Performance by design*

**Nordson**



## 經生產驗證的噴槍性能—擁有靈活的功能選項以及噴槍控制

流線型的 **Encore® LT** 手動粉末噴塗系統，兼顧了多種優越特性、經久耐用、適合高強度的噴塗工作，且操作方便、易於維護，優異的上粉率及全面的噴塗性能為您帶來最高的產品表面塗層品質。**Encore LT** 系統也給予客戶最好的性價比。

### 讓手動噴塗變得更容易

Encore® LT 手動粉末噴槍是當今最輕平衡性最好的噴槍。符合人機工程學的設計使噴塗操作更容易。諾信首次引進了噴塗人員認為非常重要的使用功能—粉末自清潔功能。噴槍設計優化了對內腔的抵近，提高了噴槍在密集吊掛的工件之間及周圍的動作靈活性。

### Encore® LT 噴槍特徵

- 經生產驗證的噴塗性能—說明噴塗人員達到最高的效率、一致的塗膜以及最好的表面品質
- 10 萬伏高壓—使首次上粉率達到最高
- 堅固耐用的手柄、扳機以及電纜設計—可經受持續手動噴塗的操作，易於維護
- 粉末自清潔輔助扳機—可清理手柄底部到噴嘴的粉路，防止內部粉末堆積以確保各種粉末的噴塗效果達到最佳



粉末自清潔輔助扳機

### 維護方便

僅有較少組裝部件的 Encore® LT 手動粉末噴槍具有創新的設計，是一款可以完全現場維護的噴槍。快速噴嘴更換定位技術加速了不同尺寸或類型的噴嘴更換和日常清理的換色過程。可快速拆卸的輸粉管也同樣加快了清理和換色的過程。新式的噴槍手柄設計使粉管管路、噴槍開關扳機及電纜比以往更易於檢修和維護。

手柄設計讓粉管管路、噴槍扳機及電纜易於檢修和維護



部件較少，易於維護



## 緊湊的粉泵可輸送更多粉末

緊湊高效的 Encore 粉泵具有卓越的性能，僅需少量的壓縮空氣就可以輸送更多的粉末到工件，使得粉連續一致，從而形成更柔和的噴塗圖形，獲得首次高效的上粉率，

效果優異。

- 用少量壓縮空氣輸出更多粉末—性能更高並節能
- 噴槍內粉末流速更低—保證更高首次上粉率
- 配件更少—可以降低運行成本
- 粉泵內粉末流速更低—易損件磨損少，使用壽命長
- 快速更換喉管定位技術—使您可快速方便地進行日常清理和粉泵喉管檢查



粉泵設計緊湊，僅用少量壓縮空氣便可輸出更多粉末

## 具有各種不同的配置

Encore® LT 手動粉末噴槍系統具有各種不同配置，可以在噴塗車間自由移動。設計時考慮到其實用的多功能性。它的供粉容器既可以為振動小車粉箱式，也可為移動小車流化桶式。其中振動式的電源有 110V 和 220V 兩種供選擇，而不鏽鋼流化桶為 23Kg(50lb) 容量，適合特定粉末噴塗需求的選擇。

無論選擇配置何種移動小車，Encore® LT 系統都能夠即插即用，如壓縮空氣和電源，粉管都是便於快速連接、安裝，使系統可以快速設置。讓工作人員很快地掌握並成為熟悉和有經驗的操作人員。

Encore® LT 系統還可以安裝在牆上或欄杆上。通過各種各樣不同的選擇來滿足您的特殊噴塗需求，其中包括：

- 各種類型和不同尺寸的噴嘴—讓您選擇適當的噴塗圖形來噴塗特殊形狀的工件以提升產品覆蓋率和粉末利用率
- 配件存放盒—可以快速取出並更換常用噴嘴、粉泵備用喉管或其他部件
- 150 & 300 毫米(6" & 12") 噴槍加長杆—噴塗較大工件時可以使噴槍到達需噴塗區域
- **Encore** 噴槍粉杯—完美使用於實驗室，如噴塗新樣品、少量噴塗，和多種顏色快速換色的應用



可選配件存放盒使噴嘴或其他部件更換更方便



Encore 噴槍可配合粉杯使用，可完美地配合實驗室的測試和短暫運行



您可以針對您的應用需求來選擇流化桶式或振動粉箱式可移動系統



全新亮藍 LED 液晶全數字顯示控制器使用操作更方便

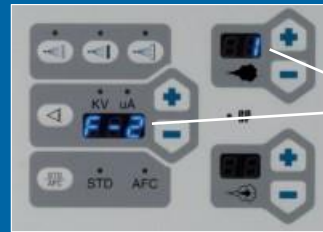
## 全新數字操作，更加方便的控制器單元

新式 Encore® LT 噴槍全數字控制器操作更方便，可以提供最大的上粉率以及最好的噴塗質量。只要簡單地觸摸控制台上的藍亮按鈕就可以即時調節或觀看靜電和氣量的設定值或顯示值。

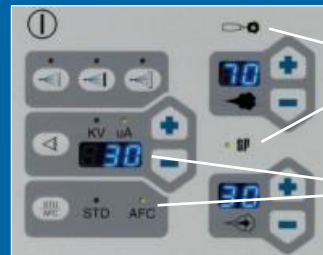
Encore® LT 噴槍控制單元的其他特性包括：具有諾信

- 專利的選擇充電技術—可以選擇多種預設置噴塗功能模式，如深腔工件、重噴工件以及噴塗金屬粉的模式
- 自動回饋電流(AFC)控制—基於工件與噴槍之間的距離自動控制充電電壓使噴塗效果達到最佳
- 傳統靜電控制模式—可以讓客戶自行選擇使用電壓(KV)或自動回饋電流(AFC)操作模式
- 客戶設定靜電控制模式—可以讓客戶自行設定單獨使用電壓(KV)或自動回饋電流(AFC)操作模式
- 閉環氣壓控制—無論車間提供的壓縮空氣壓力起伏變化有多大，都能精確保證輸粉量恒定一致
- 傳統氣壓控制—可獨立地控制輸粉空氣流量和霧化氣量 智慧流量氣壓控制模式—這項功能保證總空氣流量
- 設定之後通過調節流量空氣與霧化空氣的比例來調節粉末輸出量
- 功能編碼控制—可以提供靜電、氣流以及其他系統的靈活控制

## 在靜電、氣量或其它系統操作模式的選擇時為您提供最大靈活性

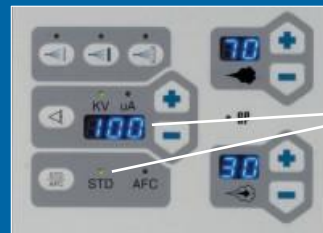


"F-2" 及選擇值為 "1" 是表示使用振動箱加料的工作模式



綠 LED 燈亮，顯示為智慧流量模式控制狀態，噴槍處於開啟狀態

AFC 模式，看到的是電流限定設定值



系統處於標準模式，看到的是電壓 KV 的設定值



"深腔" 選擇充電模式，看到的是電壓 KV 的設定值

© 2018 諾信公司 | 保留所有權利 | PWL-18-5650/CN | 修訂於 2018 年 3 月

## 為什麼選擇諾信

在競爭激烈的製造業市場中，生產力至關重要，性能必不可少。這就是為什麼我們在一切工作中都重視這兩點，無論是我們的產品、專業知識還是傑出的客戶服務。我們將一如既往地幫助維護您制定的新標準，通過我們遍佈全球的團隊提供專家服務和支援。

這種獨特的諾信體系可以幫助您達到新的生產水準，同時比以往更加準確、高效和具有競爭力。這正是為什麼對品質有嚴苛要求的製造商可以依賴諾信的原因。

如需更多其他區域聯繫資訊，請登錄諾信官方網站

[www.nordson.com/ics](http://www.nordson.com/ics)

Performance by design

諾信(中國)有限公司 上海市浦東新區張江高科技園區郭守敬路 137 號 郵編: 201203

電話: 86.21.3866.9166

客服熱線: 400.855.7055

郵箱: ICG\_China@nordson.com

[/company/nordson-industrial-coating-systems](https://www.linkedin.com/company/nordson-industrial-coating-systems)

