



冠品塗裝設備股份有限公司

產品說明書

產品型號：FHT-3000
低壓靜電塗料加熱器



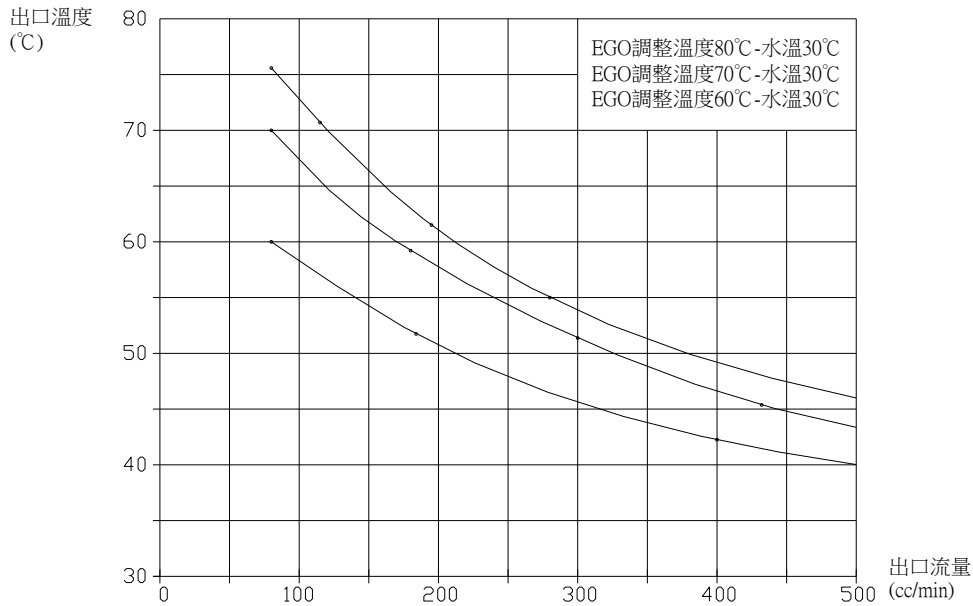
說明書編號：MFHT-3000CHGP

功能說明：

使用電壓及電流	220V / 14A	流體通道直徑	6mm
消耗電量	3000W	流體通道長度	5340mm
最高塗料耐壓	12 bar	接液材質	PTFE
塗料入/出口尺寸	ψ 10mm	淨重	
溫度調整範圍	30 ~ 110 °C	外觀尺寸	190*210*450mm

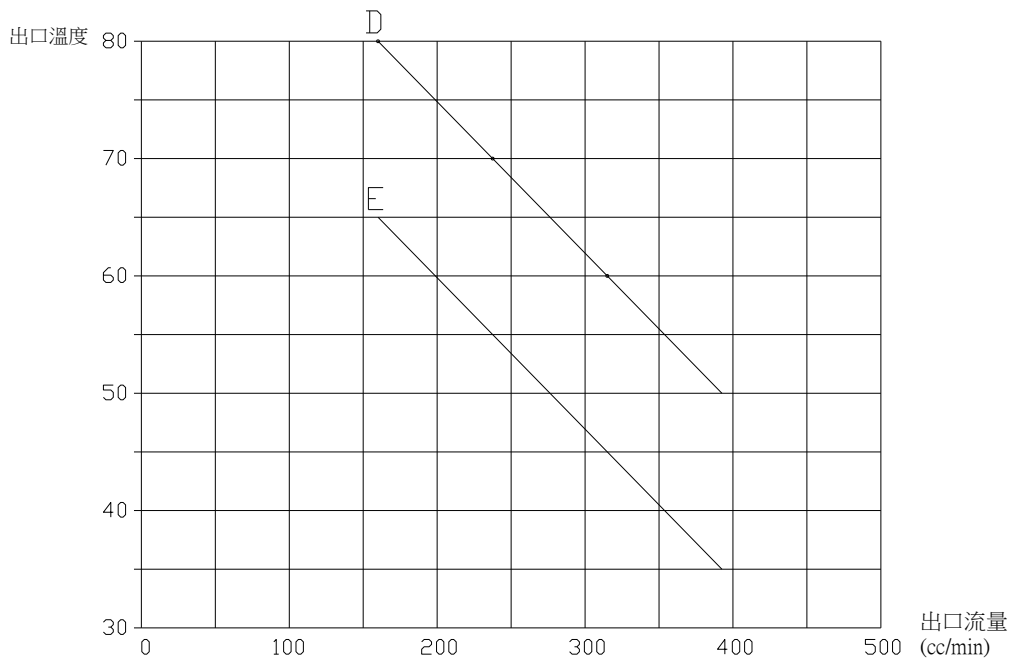
EGO溫度設定參考表

加熱溫度/輸出流量參考對照曲線圖



EGO溫度設定/加熱溫度/輸出流量對照曲線圖

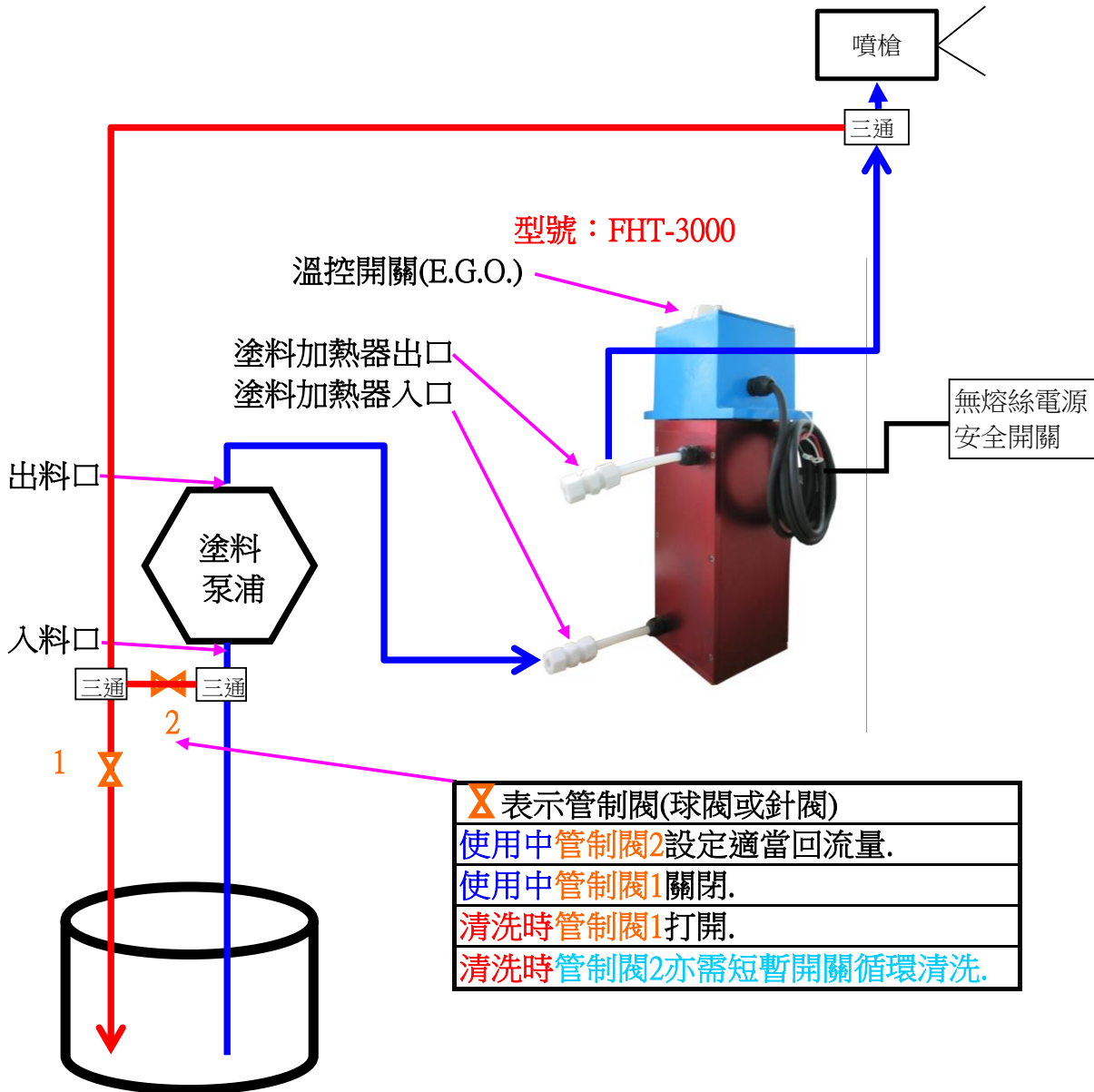
E：EGO設定溫度.；D：實際出口溫度.；測試水溫：30°C



安全注意事項：

- 1.請詳細閱讀本資料後才能開始安裝操作使用
- 2.請獨立裝置無熔絲電源安全開關管制
- 3.電源線應沿牆壁配置連接，不可放置地上拖磨，以免造成短路危險
- 4.確實接好接地線後才能使用本機
- 5.使用中或暫停使用時塗料必需保持循環，以免塗料長期加熱產生質變
- 6.若未做塗料循環配置，不噴塗時請同時關閉塗料加熱器電源
- 7.使用前需先清楚塗料最佳加熱溫度是多少 $^{\circ}\text{C}$ ，以利溫度設定.
- 8.因間接加熱故設定EGO溫度與實際塗料溫度約低 $15^{\circ}\text{C}\pm 3^{\circ}\text{C}$.
- 9.請查表以噴塗需求流量去設定EGO之加熱溫度.
- 10.若出口流量需求 $200\text{cc}/\text{min}$ 且溫度超過 45°C 以上，EGO設定必需超過 65°C 時，一定要做塗料循環系統，以免過熱影響塗料特性.

安裝圖示：



三.清洗保養：

清洗：

如上安裝圖示右下表操作管制閥，即可按原泵浦清洗方式操作清洗，要求從清洗回流管流出之清洗溶劑是乾淨的為標準

保養：

外觀保持乾淨

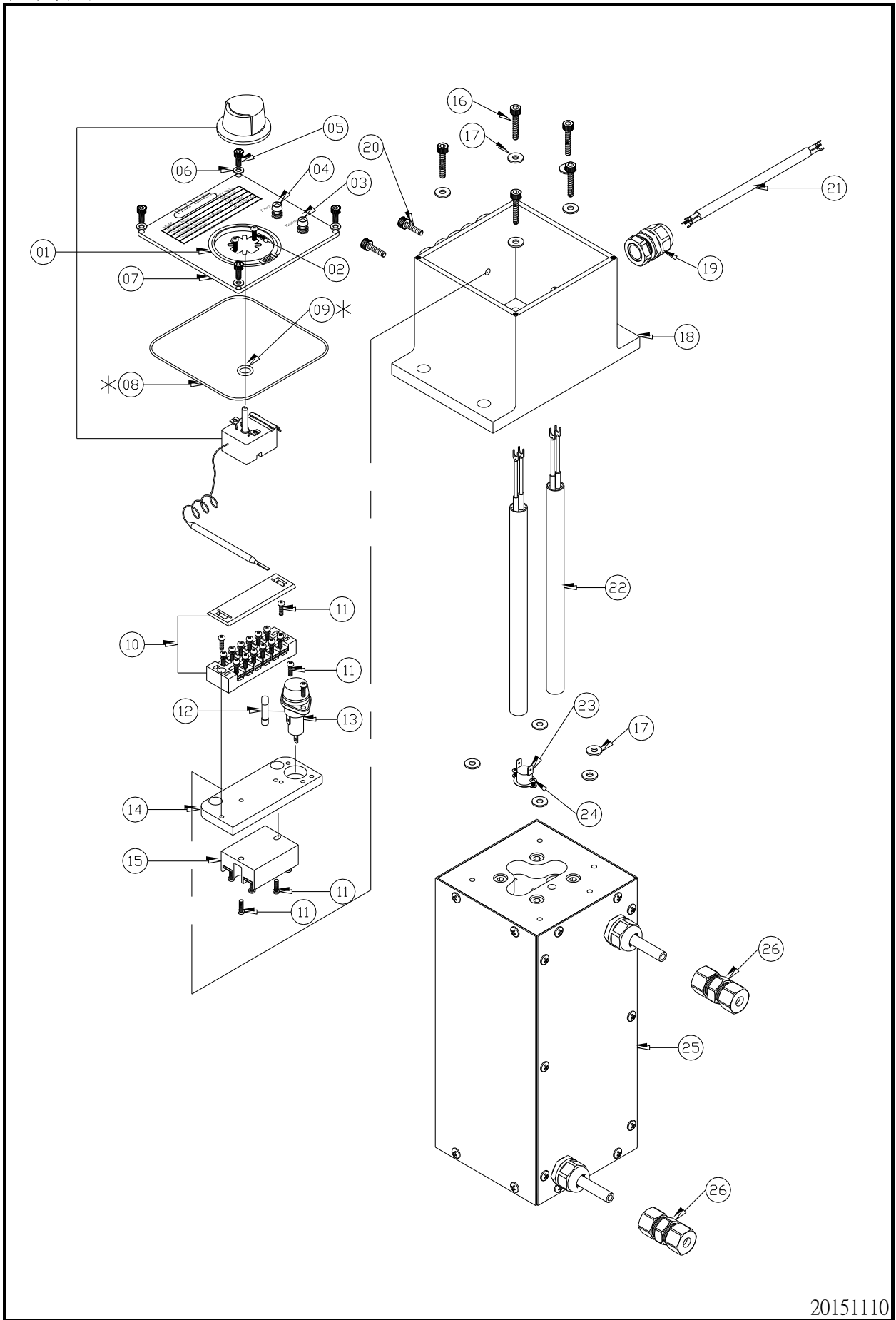
清洗務必乾淨

使用完切記關閉電源

四.故障排除：

本機基本上無故障，若內部短路時保險絲會先燒掉斷電，故無安全疑慮，如有其他異常現象，應立即與本公司或銷售商連絡派遣專業人員處理

分解圖：



零件表：

項次	編號	品名	數量
1	FH-3000-01	EGO	1
2	SWG-M4x10-ZN	十字螺絲	2
3	FH-3000-03	紅指示燈	1
4	FH-3000-04	綠指示燈	1
5	SWB-M5x12-S4	內六角螺絲	4
6	FW-5x9.7x1-PA	華司	4
7	FHT-3000-09	面板	1
8	O-157x1.78N	O型環	1
9	O-A204N	O型環	1
10	FH-3000-10	端子台	1
11	SWG-M4x12-ZN	十字螺絲	6
12	FH-3000-35	保險絲	1
13	FH-3000-34	保險絲座	1
14	FH-3000-14	固定座	1
15	FH-3000-15	SSR	1
16	SWB-M6x25-NI	內六角螺絲	5
17	FH-3000-17	電木墊片	10
18	FH-3000-18	電器盒	1
19	FH-3000-19	電纜線固定頭	1
20	SWB-M6x15-NI	內六角螺絲	2
21	FH-3000-31	電纜線	1
22	FH-3000-21	加熱棒	2
23	FH-3000-37	溫控開關	1
24	SWG-M3x5-ZN	圓頭螺絲	2
25	FHT-3000-08	主體	1
26	G01-10	氟素束管接頭	2
			20151110